**ПРОХОДНЫЕ ПЕЧИ**

**ОПИСАНИЕ САДКИ И ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ**

Характеристика садки, или простое описание[[1]](#endnote-1)

Материал**[[2]](#endnote-2)**

**Заполнение садки в печь \***один возможный ответ

**☐** По объему[[3]](#endnote-3) Описание садки своими словами и ее дозировка

**☐** Поштучно[[4]](#endnote-4)

Способ расположения садки **\*** один возможный ответ

**☐** Поштучно[[5]](#endnote-5) **☐**Предпочтительное количество штук по ширине в один ряд

**☐** В загрузочном приспособлении[[6]](#endnote-6)
*(Приложте/закачайте фотографии, рисунки или чертежи загрузочного приспособления)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Размеры загрузочного приспособления  | Ширина(мм) | Высота(мм) | Глубина(мм) |
|   |   |   |

**Характерный размер отдельных частей[[7]](#endnote-7)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Ширина (мм) | Высота (мм) | Глубина(мм) | Диаметр(мм ) | Длина(мм) | Толщина (мм) | Вес(кг) |
| мин |   |   |   |  |  |   |   |
| макс |   |   |   |  |  |   |   |

*(Приложте/закачайте фотографии садки)*

**Производительность оборудования[[8]](#endnote-8)**

Максимальная вместимость

Минимальная вместимость

**Спецификация термического процесса[[9]](#endnote-9)**

Специфическое название[[10]](#endnote-10)

[ ]  Задание при помощи температурного профиля садки:

Задайте температурный профиль термической обработки, максимально требуемую температуру и рабочую температуру: *(Опишите своими словами или приложите собственное изображение графика)*

Требование по распределению температуры +/- °C

Требование в соответствии
с нормой AMS 2750: [ ]  Нет[ ]  Да Класс печи

 Тип инструментации

[ ]  Задание при помощи определения индивидуальных зон печи:

 Количество зон \*ниже выполнить столько радов, сколько выбрано количество зон

 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны минута
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны другое
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр

 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны минута
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны минута
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны другое
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр

 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр

**Дополнительная** **информация о перерабатываемом материале**

Содержание воды в садке: [ ]  Нет[ ]  Да Количество кг

Выделение газа из садки: [ ]  Нет[ ]  Да Какой

Содержание огнеопасных или взрывоопасных веществ в садке: [ ]  Нет[ ]  Да

Возникновение термореакции: [ ]  Нет[ ]  Да

Требует этот вид термообработки вытяжку возникающих продуктов сгорания: [ ]  Да[ ]  Нет

Более подробные спецификации:[[11]](#endnote-11)

Будет оборудование присоединено к технологии

вентиляции и кондиционирования: [ ]  Нет [ ]  Да м3/час

**КОНСТРУКЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Охлаждение:**[[12]](#endnote-12) [ ]  Нет [ ]  Да Краткое описание требований к охлаждению[[13]](#endnote-13)

**Вид конвейера \***один возожный ответ

[ ] Ленточный

[ ] Роликовый

[ ] Цепной

[ ] Тележный

[ ] Патерностер, циркулирующий конвейер

[ ] Не могу сформулировать

[ ]  Другой

Дополнительная информация:

**Вид конвейера\*** один возожный ответ

[ ] Простой, прямой:[[14]](#endnote-14) Словесное описание конвейера

[ ] Многослойный или профильный конвейер[[15]](#endnote-15) Описание конвейера своими словами

 *(Присоедините собственное изображение конвейера)*

[ ] Дополнительная информация[[16]](#endnote-16)

Требование к конструктивному исполнению торца печи:[[17]](#endnote-17) [ ]  Да [ ]  Нет

Загрузочная сторона (вход): Двери: [ ]  Нет [ ]  Да Привод: электрический
 Воздушная заслонка: [ ]  Да [ ]  Нет
 Гибкая механическая заслонка: [ ]  Да [ ]  Нет
 Другой тип:

Разгрузочная сторона (выход): Двери: [ ]  Нет [ ]  Да Привод: гидравлический
 Воздушная заслонка: [ ]  Да [ ]  Нет
 Гибкая механическая заслонка: [ ]  Да [ ]  Нет
 Другой тип:

**Способ манипуляции**

Способ загрузки садки: [ ] Манипулятором [ ] Вручную

 Манипулятор в составе печи: [ ]  Нет [ ]  Да Описание своими словами

Способ разгрузки садки: [ ] Манипулятором [ ] Вручную

 Манипулятор в составе печи: [ ]  Нет [ ]  Да Описание своими словами

Другие манипуляции[[18]](#endnote-18): **\***отвечать в случае выбора ответа „Вид конвейера: Патерностер, циркулирующий конвейер“

**Специальные требования на измерение и запись температуры**

Самописец температуры: [ ]  Нет[ ]  Да [ ]  Цифровой

 [ ]  Бумажный

Интерфейс связи [[19]](#endnote-19): [ ]  Нет [ ]  Да [ ] RS232, EIA-485
[ ] LAN

Набор для мониторинга и записи температурного цикла[[20]](#endnote-20): [ ]  Нет[ ]  Да

Бесконтактное снимание температуры
обрабатываемого количества в шт.: [ ]  Да[ ]  Нет

 Подробная идентификация зон или количества в шт.

Другая запись::

**Специальные требования к проверке пространства печи**

Измерение влажности: [ ]  Да[ ]  Нет Подробная идентификация зон

Проверка концентрации
взрывоопасных газов: [ ]  Да[ ]  Нет Подробная идентификация зон и описание газов:

**Нагревание \*** один возожный ответ

 Макс. установленная мощность кВт

[ ]  ЭлектрическоеЭлектропитание[[21]](#endnote-21)

Присоединение устройства к системе для

 мониторинга энергетических пиков: [ ]  Нет[ ]  Да

[ ]  Природний газ[ ]  Газовое [ ]  Пропан
[ ] LPG
 [ ] ELTO[[22]](#endnote-22)
 [ ]  Другое
 [ ] Прямой нагрев
[ ] Косвенный нагрев

 Рекуперация: [ ]  Нет [ ]  Да

**Требования по установке**

Наименьшие размеры (проходные), которыми будет оборудование перемещаться на место установки (двери, лифт, проводка кабелей и тд.):

Ширина (мм)

Высота (мм)

Пространство для установки (требуемые наружние размеры):

Ширина (мм)

Высота (мм)

Глубина (мм)

**Требование к температуре на поверхности кожуха в соответсвии с нормой \***несколько возможных ответов

[ ]  Нет[ ]  Да

 [ ] ČSN 33 2000-4-42

[ ] IEC 364-4-42

[ ] DIN VDE 0100-420

**Требования к документации**

Язык на производственных ярлыках:

Язык технической документации:

Другие требования к

документации (печать, Си-Ди) :

**Контактная информация**

Имя, Отчество:

Фамилия:

Фирма:

E-mail:

Телефон:

Примечание:

**ПОЯСНЕНИЯ ПОНЯТИЙ**

1. Напр. Коленчатый вал. [↑](#endnote-ref-1)
2. Напр. Сталь 14 220 или пластмасса, резина и т.д. [↑](#endnote-ref-2)
3. Садка имеет характер сыпучего материала или его дозировка непрерывная и неорганизованная. [↑](#endnote-ref-3)
4. Определенное количество деталей, которые загружаются поочередно или порциями. [↑](#endnote-ref-4)
5. Отдельные части расположены непосредственно на конвейере/тележке. [↑](#endnote-ref-5)
6. Садка расположена в приспособлении любого типа, количество и распределение деталей сформулируйте подробнее. [↑](#endnote-ref-6)
7. Размеры, характеризующие отдельные детали, предназначены для определения параметров, необходимых для уточнения мощности нагрева и при необходимости циркуляции воздуха. [↑](#endnote-ref-7)
8. Определение производительности оборудования напр. обработанных деталей за еденицу времени. [↑](#endnote-ref-8)
9. Предназначено к определению необходимой температурной кривой и описанию термообработки. [↑](#endnote-ref-9)
10. Напр. Отжиг. [↑](#endnote-ref-10)
11. Укажите в каком температурном или временном диапозоне продукты горения возникают. [↑](#endnote-ref-11)
12. Если кривая охлаждения уже определена в температурном профиле печи или определена зона, то не нужно заполнять. [↑](#endnote-ref-12)
13. Напр. Доохлаждение на температуру макс. 50 °C за 20 мин. [↑](#endnote-ref-13)
14. По запланированной форме представляет собой прямую линию, один конвейер. [↑](#endnote-ref-14)
15. Дополните описание своими словами или прикрепите изображение. [↑](#endnote-ref-15)
16. Здесь укажите напр. ограничение установочных размеров оборудования. [↑](#endnote-ref-16)
17. В случае, если характер садки и использование печи позволит, можно с целью снижения потребления електроэнергии для нагрева печи оснастить дверями или другим типом заслонок, ограничивающих потери тепла. [↑](#endnote-ref-17)
18. Как можно точно сформулируйте возможные манипуляции между отдельными конвейерами. [↑](#endnote-ref-18)
19. Стандарты RS232, EIA-485 или LAN. Содержит коннектор выведенный на доступное место в печи. [↑](#endnote-ref-19)
20. Комплект HtMonit EV – содержит интерфейс, соединительный кабель между печью и ПК и программное обеспечение. Коннектор интерфейса (RS232, EIA-485 или LAN) выведенный на доступное место в печи. Программное обеспечение – программа HtMonit EV предназначена для мониторинга и архивации измеренных значений до 4 устройств установленных к регулятору, напр. измерителем модельной ряды Ht (Ht200/Ht205, Ht Industry, Ht40AL, Ht40A, Ht40P, Ht40B, Ht40T, Ht60B, Ht60M a Ht100). [↑](#endnote-ref-20)
21. Если другое, чем 3/N/PE 400/230 V AC 50 Hz. [↑](#endnote-ref-21)
22. Экстра легкое топливное масло – топливное масло, имеющее вязкость макс. 6 мм2/сек при 20°C (напр. дизельное топливо) – для проверки пригодности использования необходимо специфицировать параметры. Печное топливо с высшей вязкостью можно сжигать после изменения горелки (необходимо дополнить подогрев топлива). [↑](#endnote-ref-22)