**ПРОХОДНЫЕ ПЕЧИ**

**ОПИСАНИЕ САДКИ И ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ**

Характеристика садки, или простое описание[[1]](#endnote-1)

Материал**[[2]](#endnote-2)**

**Заполнение садки в печь \***один возможный ответ

**☐** По объему[[3]](#endnote-3) Описание садки своими словами и ее дозировка

**☐** Поштучно[[4]](#endnote-4)

Способ расположения садки **\*** один возможный ответ

**☐** Поштучно[[5]](#endnote-5) **☐**Предпочтительное количество штук по ширине в один ряд

**☐** В загрузочном приспособлении[[6]](#endnote-6)   
*(Приложте/закачайте фотографии, рисунки или чертежи загрузочного приспособления)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Размеры загрузочного приспособления | Ширина  (мм) | Высота  (мм) | Глубина  (мм) |
|  |  |  |

**Характерный размер отдельных частей[[7]](#endnote-7)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Ширина (мм) | Высота (мм) | Глубина  (мм) | Диаметр  (мм ) | Длина  (мм) | Толщина  (мм) | Вес  (кг) |
| мин |  |  |  |  |  |  |  |
| макс |  |  |  |  |  |  |  |

*(Приложте/закачайте фотографии садки)*

**Производительность оборудования[[8]](#endnote-8)**

Максимальная вместимость

Минимальная вместимость

**Спецификация термического процесса[[9]](#endnote-9)**

Специфическое название[[10]](#endnote-10)

Задание при помощи температурного профиля садки:

Задайте температурный профиль термической обработки, максимально требуемую температуру и рабочую температуру: *(Опишите своими словами или приложите собственное изображение графика)*

Требование по распределению температуры +/- °C

Требование в соответствии   
с нормой AMS 2750:  Нет Да Класс печи

Тип инструментации

Задание при помощи определения индивидуальных зон печи:

Количество зон \*ниже выполнить столько радов, сколько выбрано количество зон

Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр  
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны минута  
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны другое   
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр  
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр

Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр   
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны минута   
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны минута   
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны другое   
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр  
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр

Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр   
 Температура поддерживаемая в зоне °C Длина зоны метр

**Дополнительная** **информация о перерабатываемом материале**

Содержание воды в садке:  Нет Да Количество кг

Выделение газа из садки:  Нет Да Какой

Содержание огнеопасных или взрывоопасных веществ в садке:  Нет Да

Возникновение термореакции:  Нет Да

Требует этот вид термообработки вытяжку возникающих продуктов сгорания:  Да Нет

Более подробные спецификации:[[11]](#endnote-11)

Будет оборудование присоединено к технологии

вентиляции и кондиционирования:  Нет  Да м3/час

**КОНСТРУКЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Охлаждение:**[[12]](#endnote-12)  Нет  Да Краткое описание требований к охлаждению[[13]](#endnote-13)

**Вид конвейера \***один возожный ответ

Ленточный

Роликовый

Цепной

Тележный

Патерностер, циркулирующий конвейер

Не могу сформулировать

Другой

Дополнительная информация:

**Вид конвейера\*** один возожный ответ

Простой, прямой:[[14]](#endnote-14) Словесное описание конвейера

Многослойный или профильный конвейер[[15]](#endnote-15) Описание конвейера своими словами

*(Присоедините собственное изображение конвейера)*

Дополнительная информация[[16]](#endnote-16)

Требование к конструктивному исполнению торца печи:[[17]](#endnote-17)  Да  Нет

Загрузочная сторона (вход): Двери:  Нет  Да Привод: электрический  
 Воздушная заслонка:  Да  Нет  
 Гибкая механическая заслонка:  Да  Нет  
 Другой тип:

Разгрузочная сторона (выход): Двери:  Нет  Да Привод: гидравлический  
 Воздушная заслонка:  Да  Нет  
 Гибкая механическая заслонка:  Да  Нет  
 Другой тип:

**Способ манипуляции**

Способ загрузки садки: Манипулятором Вручную

Манипулятор в составе печи:  Нет  Да Описание своими словами

Способ разгрузки садки: Манипулятором Вручную

Манипулятор в составе печи:  Нет  Да Описание своими словами

Другие манипуляции[[18]](#endnote-18): **\***отвечать в случае выбора ответа „Вид конвейера: Патерностер, циркулирующий конвейер“

**Специальные требования на измерение и запись температуры**

Самописец температуры:  Нет Да  Цифровой

Бумажный

Интерфейс связи [[19]](#endnote-19):  Нет  Да RS232, EIA-485  
LAN

Набор для мониторинга и записи температурного цикла[[20]](#endnote-20):  Нет Да

Бесконтактное снимание температуры   
обрабатываемого количества в шт.:  Да Нет

Подробная идентификация зон или количества в шт.

Другая запись::

**Специальные требования к проверке пространства печи**

Измерение влажности:  Да Нет Подробная идентификация зон

Проверка концентрации   
взрывоопасных газов:  Да Нет Подробная идентификация зон и описание газов:

**Нагревание \*** один возожный ответ

Макс. установленная мощность кВт

ЭлектрическоеЭлектропитание[[21]](#endnote-21)

Присоединение устройства к системе для

мониторинга энергетических пиков:  Нет Да

Природний газ Газовое  Пропан  
LPG  
 ELTO[[22]](#endnote-22)  
  Другое   
 Прямой нагрев  
Косвенный нагрев  
   
 Рекуперация:  Нет  Да

**Требования по установке**

Наименьшие размеры (проходные), которыми будет оборудование перемещаться на место установки (двери, лифт, проводка кабелей и тд.):

Ширина (мм)

Высота (мм)

Пространство для установки (требуемые наружние размеры):

Ширина (мм)

Высота (мм)

Глубина (мм)

**Требование к температуре на поверхности кожуха в соответсвии с нормой \***несколько возможных ответов

Нет Да

ČSN 33 2000-4-42

IEC 364-4-42

DIN VDE 0100-420

**Требования к документации**

Язык на производственных ярлыках:

Язык технической документации:

Другие требования к

документации (печать, Си-Ди) :

**Контактная информация**

Имя, Отчество:

Фамилия:

Фирма:

E-mail:

Телефон:

Примечание:

**ПОЯСНЕНИЯ ПОНЯТИЙ**

1. Напр. Коленчатый вал. [↑](#endnote-ref-1)
2. Напр. Сталь 14 220 или пластмасса, резина и т.д. [↑](#endnote-ref-2)
3. Садка имеет характер сыпучего материала или его дозировка непрерывная и неорганизованная. [↑](#endnote-ref-3)
4. Определенное количество деталей, которые загружаются поочередно или порциями. [↑](#endnote-ref-4)
5. Отдельные части расположены непосредственно на конвейере/тележке. [↑](#endnote-ref-5)
6. Садка расположена в приспособлении любого типа, количество и распределение деталей сформулируйте подробнее. [↑](#endnote-ref-6)
7. Размеры, характеризующие отдельные детали, предназначены для определения параметров, необходимых для уточнения мощности нагрева и при необходимости циркуляции воздуха. [↑](#endnote-ref-7)
8. Определение производительности оборудования напр. обработанных деталей за еденицу времени. [↑](#endnote-ref-8)
9. Предназначено к определению необходимой температурной кривой и описанию термообработки. [↑](#endnote-ref-9)
10. Напр. Отжиг. [↑](#endnote-ref-10)
11. Укажите в каком температурном или временном диапозоне продукты горения возникают. [↑](#endnote-ref-11)
12. Если кривая охлаждения уже определена в температурном профиле печи или определена зона, то не нужно заполнять. [↑](#endnote-ref-12)
13. Напр. Доохлаждение на температуру макс. 50 °C за 20 мин. [↑](#endnote-ref-13)
14. По запланированной форме представляет собой прямую линию, один конвейер. [↑](#endnote-ref-14)
15. Дополните описание своими словами или прикрепите изображение. [↑](#endnote-ref-15)
16. Здесь укажите напр. ограничение установочных размеров оборудования. [↑](#endnote-ref-16)
17. В случае, если характер садки и использование печи позволит, можно с целью снижения потребления електроэнергии для нагрева печи оснастить дверями или другим типом заслонок, ограничивающих потери тепла. [↑](#endnote-ref-17)
18. Как можно точно сформулируйте возможные манипуляции между отдельными конвейерами. [↑](#endnote-ref-18)
19. Стандарты RS232, EIA-485 или LAN. Содержит коннектор выведенный на доступное место в печи. [↑](#endnote-ref-19)
20. Комплект HtMonit EV – содержит интерфейс, соединительный кабель между печью и ПК и программное обеспечение. Коннектор интерфейса (RS232, EIA-485 или LAN) выведенный на доступное место в печи. Программное обеспечение – программа HtMonit EV предназначена для мониторинга и архивации измеренных значений до 4 устройств установленных к регулятору, напр. измерителем модельной ряды Ht (Ht200/Ht205, Ht Industry, Ht40AL, Ht40A, Ht40P, Ht40B, Ht40T, Ht60B, Ht60M a Ht100). [↑](#endnote-ref-20)
21. Если другое, чем 3/N/PE 400/230 V AC 50 Hz. [↑](#endnote-ref-21)
22. Экстра легкое топливное масло – топливное масло, имеющее вязкость макс. 6 мм2/сек при 20°C (напр. дизельное топливо) – для проверки пригодности использования необходимо специфицировать параметры. Печное топливо с высшей вязкостью можно сжигать после изменения горелки (необходимо дополнить подогрев топлива). [↑](#endnote-ref-22)