



hobby katalog





PROFIL SPOLEČNOSTI LAC

Společnost LAC, s.r.o., se sídlem v Rajhradu u Brna, se již 15 let úspěšně zabývá výrobou pecí a sušáren pro řadu technologických použití, např.:

**strojírenství • slévárny • elektrotechnický průmysl •
plastikářský a gumárenský průmysl • zakázkové
kalírny • výzkum • laboratoře • stomatologie •
šperkařství • keramický průmysl • školství • sklářský
průmysl • umělecká keramika • výroba porcelánu**

Výrobní program společnosti LAC, s.r.o. pro domácí i zahraniční trhy není tvořen jen ucelenou řadou sériově vyráběných pecí a sušáren, ale vychází vstříc i v oblasti atypických konstrukcí pecí dle specifických požadavků zákazníka.

Razantní vývoj společnosti ilustruje současných 250 zaměstnanců, 12 mil. Kč základního jmění, 25 000 m² výrobního, skladovacího a administrativního zázemí a 8 000 doposud vyrobených pecí.

V našem oddělení obchodu Vám dle Vašich požadavků rádi kvalifikovaně poradíme při výběru nejvhodnější pece pro kteroukoli aplikaci. Samozřejmostí je i vlastní tým servisních techniků, kteří zajišťují údržbu našich výrobků.

Vedle hlavních produktů nabízíme i dodávku topných elementů, žáruvzdorných a izolačních materiálů, regulačních prvků, žárobetonových tvarovek a realizaci rekonstrukcí pecí, topných systémů a rozvaděčů.



provozovna Hrušovany u Brna



sídlo společnosti v Rajhradu



provozovna Hrušovany n. Jevišovkou

**LAC, s.r.o., Štefánikova 116, 664 61 Rajhrad, Česká republika
tel. +420 547 230 016, fax +420 547 230 212
info@lac.cz • www.lac.cz**



OBSAH

1. Pece na glassfusing GF	4
2. Tavicí sklářské pece TSH	5
3. Pece K	6
4. Pece KH	7
5. Pece smaltovací L	8
6. Pece kruhové M	8
7. Válcovací stůl VS	9
8. Hrnčířský kruh HK	9
9. Box stříkací suchý SBS	10
10. Box stříkací s vodní clonou SBVC	10
11. Měření a regulace	11
12. Pomůcky pro výpal	11

PECE NA GLASSFUSING GF

POUŽITÍ

Pro výrobu ohýbaného a spékaného skla, výrobu skleněných šperků a dále zpracování skla technologií propadání, dochlazování skla, ohřev a následně řízené chlazení na odstranění pnutí, výpal dekorů, leštění. V závislosti na doplňcích a velikosti jsou tyto pece vhodné jak pro uměleckou, tak i pro průmyslovou výrobu.

STANDARDNÍ PŘÍKON

- Ruční otevírání pece s plynovými pružinami
- Topení uložené v keramických trubkách
- Větrací komínky po obvodě
- Regulátor CERAMIC
- Izolace je tvořena mikroporézní izolační deskou a izobloky z vláknité rohože

DOPLŇKY NA PŘÁNÍ

U PECEÍ GF 75/09–480/10

- Kolečka ke stojanu
- Regulátor INDUSTRY
- Trubice z křemenného skla
- Ruční větrací klapky na bocích spojené táhlem
- Automatické větrací klapky na bocích
- Ruční větrací klapky na stropě spojené táhlem
- Automatické větrací klapky na stropě
- Grafický zapisovač teploty
- Rozhraní RS 232 nebo RS 485 k připojení regulátoru k PC

DOPLŇKY NA PŘÁNÍ

U PECEÍ GF 560/10–1250/10

- Trubice z křemenného skla
- Regulátor INDUSTRY
- Automatické větrací klapky na bocích
- Ruční větrací klapky na stropě spojené táhlem
- Automatické větrací klapky na stropě
- Grafický zapisovač teploty
- Rozhraní RS 232 nebo RS 485 k připojení regulátoru k PC
- Topení ve stěnách a ve dně
- Vícezónová regulace MASTER-SLAVE



GF 200/10

Typ LAC	t max °C	Objem l	Vnější rozměry (š×v×h) mm	Vnitřní rozměry (š×v×h) mm	Příkon kW	Hmotnost kg	Napětí V
GF 75/09	950	75	950×1270×920	500×350×500	3,6	115	230
GF 75/09/R	950	75	950×1270×920	500×350×500	5,5	115	400*
GF 200/10	1000	200	1480×1350×920	1000×400×500	8	195	400
GF 340/10	1000	340	1480×1450×1300	1000×400×850	12	300	400
GF 480/10	1000	480	1700×1450×1500	1200×400×1000	18	360	400
GF 560/10	1000	560	2150×1450×1300	1650×400×850	20	390	400
GF 760/10	1000	760	2150×1450×1650	1650×400×1150	22	590	400
GF 920/10	1000	920	2500×1450×1650	2000×400×1150	24	650	400
GF 1050/10	1000	1050	2700×1450×1700	2200×400×1200	30	790	400
GF 1250/10	1000	1250	2900×1450×1900	2400×400×1300	35	860	400

Technické změny vyhrazeny

TAVICÍ SKLÁŘSKÉ PECE TSH

POUŽITÍ

Pro ateliérovou tvorbu foukaného „lesního“ skla ze střepů s možností natavení skloviny elektrickým topením a následně zpracování tekuté skloviny sklářskou píšťalou za použití přídavného plynového hořáku.

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Rám z konstrukční oceli
- Izolaci pece z lehčených cihel a rohože z minerálního vlákna
- Muffle SiC
- Tavicí vanička
- Regulátor HT 40B
- Stavitelná opěrka pro sklářskou píšťalu
- Samostatná opěrka pro sklářskou píšťalu – pachole
- Injektorový plynový hořák



TSH 20/13

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Grafický zapisovač teploty
- Regulátor INDUSTRY
- Rozhraní RS 232 nebo RS 485 k připojení regulátoru k PC
- Software pro záznam a monitorování teplotního cyklu

Typ LAC	t max °C	Objem taveniny l	Vnější rozměry (š×v×h) mm	Vnitřní rozměry vstupního otvoru (š×v) mm	Příkon kW	Jištění A	Hmotnost kg	Napětí V
TSH 20/13	1300	20	1300×1350×1630	270×300	6	16/3	500	400

Technické změny vyhrazeny

PECE K

POUŽITÍ

Pro všechny typy keramických a sklářských technologií, kde je kladen důraz na řízený náběh i pokles teploty, na přesnost rozložení teploty s řízeným chlazením. Zejména na výpal umělecké i průmyslové keramiky, porcelánu, temperování sklářských pánví, dochlazování skla, ohřev a následné řízené chlazení na odstranění pnutí, výpal dekorů, spékání skla, výrobu tavených plastických apod.

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Ručně ovládané dveře otevírané doleva
- Regulátor CERAMIC
- Limitní jednotka
- Odvětrávání vnějšího pláště
 - zabraňuje kondenzaci par při výpalu
 - snižuje teplotu pláště
- Větrací komínek pro modely K 50–K 300
- Přísávací otvor ve dně pece
- Stojan pro K 50–K 300
- Rovnoměrné rozložení teploty v peci dle DIN 17052-1
- Dno kryté SiC deskou

K 120



PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Automatická větrací klapka
- Ruční klapka pro pece K 50–K 300
- Otevírání dveří doprava
- Přetlakový chladicí systém
- Grafický zapisovač teploty
- Regulátor INDUSTRY
- Odtahový ventilátor
- Rozhraní RS 232 nebo RS 485 k připojení regulátoru k PC
- Úprava pro připojení na PC včetně softwaru
- Vícezónový regulační systém MASTER-SLAVE
- Software pro záznam a monitorování teplotního cyklu
- Atypické rozměry i provedení

Typ LAC	t max °C	Vnitřní objem l	Vnější rozměry (š×v×h) mm	Vnitřní rozměry (š×v×h) mm	Příkon kW	Jištění A	Hmotnost kg	Napětí V
K 50/12	1200	50	910×1405×1070	350×350×400	3,5	16/1	125	230
K 70/12	1200	80	910×1465×1070	350×450×450	6,5	16/3	165	400
K 120/12	1280	120	1010×1535×1140	450×530×500	9	16/3	230	400
K 150/12	1280	150	1010×1620×1160	450×600×530	10,5	16/3	280	400
K 200/12	1280	200	1060×1800×1185	500×750×530	15	25/3	310	400
K 250/12	1280	230	1090×1800×1230	520×800×550	17	32/3	360	400
K 300/12	1280	310	1105×1820×1340	560×800×710	20	40/3	420	400

Technické změny vyhrazeny

PECE KH

POUŽITÍ

Pro všechny zájemce o keramické a sklářské technologie kde je kladen důraz na řízený náběh i pokles teploty, na přesnost rozložení teploty s řízeným chlazením. Zejména na výpal keramiky v keramických kroužcích, na dochlazování skla, ohřev a následné řízené chlazení na odstranění pnutí, výpal dekorů, leštění, spékání skla, výrobu tavených plastik apod.



STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Ručně ovládané dveře otevírané doleva
- Ruční větrací klapka ve dně
- Větrací komínky ve stropu pece
- Odvětrávání vnějšího pláště
 - zabraňuje kondenzaci par při výpalu
 - snižuje teplotu pláště
- Topné spirály v drážkách vyzdívky
- Dveře opatřené bezpečnostním koncovým spínačem
- Regulátor CERAMIC
- Rovnoměrné rozložení teploty v peci dle DIN 17052-1
- SiC krycí deska na dno pece
- Stojan

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Automatická větrací klapka
- Ruční klapka
- Otevírání dveří doprava
- Atypický stojan
- Regulátor INDUSTRY s rozhraním RS 232 nebo EIA 485
- Software pro monitorování a záznam teplotního cyklu
- Grafický zapisovač teploty

KH 120/12

Typ LAC	t max °C	Vnitřní objem l	Vnější rozměry (š×v×h)* mm	Vnitřní rozměry (š×v×h) mm	Příkon kW	Hmotnost kg	Napětí V
KH 50/11	1100	80	715×1365×870	350×350×346	3,5	95	230
KH 90/12	1280	90	840×1400×900	450×410×505	7	125	400
KH 120/12	1280	120	840×1450×955	450×500×550	9	165	400
KH 190/12	1280	190	970×1580×955	550×590×550	12	230	400

Technické změny vyhrazeny

PECE SMALTOVACÍ L

POUŽITÍ Pro výtvarníky, keramické kroužky, školní dílny a profesionální keramiky na výpal drobných smaltovaných výrobků, drobné keramiky, pro výpal dekorů na sklo a porcelán, spékání skla, zkoušky výpalů a glazur, laboratorní zkoušky apod.

STANDARDNÍ PŘÍPLATEK

- Ručně otevírané dveře směrem dolů
- Regulátor HT 40A
- Nerezové provedení
- Odvětrávání vnějšího pláště
 - zabraňuje kondenzaci par při výpalu
 - snižuje teplotu pláště
- Špičkové izolační materiály
 - nízká spotřeba elektrické energie
 - rychlý náběh na požadovanou teplotu
- Rovnoměrné rozložení teploty v peci dle DIN 17052-1
- Větrací komínky v zadní části pece
- Skládaná keramická mufla ze žáruvzdorného materiálu, zabraňující doteku vsázky s topnými spirálami

L 03/11



PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Regulátor INDUSTRY
- Odtahový ventilátor
- Rozhraní RS 232 nebo EIA 485
- Software pro záznam a monitorování teplotního cyklu
- Grafický zapisovač teploty
- Přívod ochranné atmosféry

Typ LAC	Regulátor	t max °C	Objem l	Vnější rozměry (š×v×h) mm	Vnitřní rozměry (š×v×h) mm	Příkon kW	Hmotnost kg	Napětí V
L 03/12	HT 40A	1200	3	380×440×400	180×100×140	1,2	21	230
L 05/12	HT 40A	1200	5	430×470×430	230×130×170	2,4	26	230
L 09/12	HT 40A	1200	9	430×505×500	230×170×240	3,0	32	230
L 15/12	HT 40A	1200	15	450×505×600	250×170×340	3,5	39	230

PECE KRUHOVÉ M

POUŽITÍ

Především pro „hobby“ keramiky, ale také pro profesionální výpal keramických a sklářských výrobků, které mohou být zakládány shora.

STANDARDNÍ PŘÍPLATEK

- Regulátor CERAMIC nebo HT 40A
- Rovnoměrné rozložení teploty v peci dle DIN 17052-1
- Plášť z leštěného nerezového plechu
- Stabilní zavěšení víka
- Madla na bocích pece

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Prokladové desky
- Distanční sloupky 20–300 mm

M 200



Typ LAC	t max °C	Vnitřní objem l	Vnější rozměry (D*×v) mm	Vnitřní rozměry (D×v) mm	Příkon kW	Hmotnost kg	Regulátor	Napětí V
M 30/12, 13	1280, 1340	30	570×600	350×345	3,5	65	Ceramic	230
M 45/12, 13	1280, 1340	45	605×600	410×345	3,5; 4,0	73	Ceramic	230; 400
M 60/12, 13	1280, 1340	60	605×700	410×455	5,5	86	Ceramic	400
M 100/12, 13	1280, 1340	100	750×670	525×455	7,5	122	Ceramic	400
M 125/12, 13	1280, 1340	140	820×670	620×455	8,5	142	Ceramic	400
M 200/12, 13	1280, 1340	200	820×900	620×685	11	185	Ceramic	400

Technické změny vyhrazeny

VÁLCOVACÍ STŮL VS

POUŽITÍ

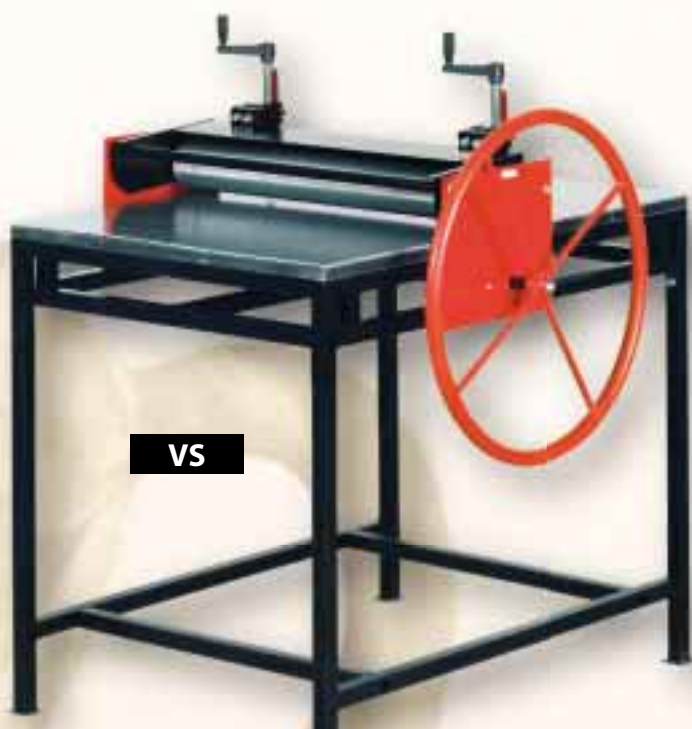
Pro výrobu keramiky z plátů.

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Rám z profilů z konstrukční oceli
- Pracovní plochu tvoří dřevotřísková deska
- Řetěz pro ozubené kolo a plochy pro vodící kolečka po vnitřních stranách vodící lišty
- Pojízdný válec nad pracovní plochou ovládaný v horizontálním směru pomocí kola a ve vertikálním směru pomocí dvou klik, které nastavují tloušťku válcované vrstvy
- Plastová deska stejného rozměru jako je pracovní plocha

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Plachetka



VS

Typ LAC	Vnější rozměry (š x v x d) mm	Hmotnost kg
VS	850 x 1150 x 1000	60

Technické změny vyhrazeny

HRNČÍŘSKÝ KRUH HK

POUŽITÍ

K výrobě točené keramiky. Zejména vázy, talíře, mísy, hrnky a jiné výrobky, kde se musí dosáhnout rovnoměrného oválného tvaru. Následně se na výrobku může pomocí rycích pomůcek vytvářet různé ryté motivy a tvary. Je nutno používat především hrnčířskou hlínu, které je více plastická a slouží především k výrobě keramických výrobků na hrnčířském kruhu.

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Rám z profilů z konstrukční oceli
- Podlážka z protiskluzového profilovaného plechu z konstrukční oceli
- Kryt motoru z konstrukční oceli
- Polstrované sedátko nastavitelné horizontálně i vertikálně
- Pracovní plocha kruhu z plastového výlisku s vaničkou a odkládací plochou
- Talíř pro točení o průměru 250 mm
- Pohon kruhu zajišťuje motor 230 V nebo 400 V dle přání zákazníka
- Vypínač přívodu elektrické energie
- Přepínač směru otáčení
- Pedál pro roztáčení kruhu
- Pedál pro brzdění

DOPLŇKY NA PŘÁNÍ

- Talíř 300 mm
- Měrka
- Zatačecí rameno



HK

Typ LAC	Vnější rozměry (š x v x d) mm	Otáčky ot./min	Hmotnost kg	Příkon W	Napětí V
HK 230V	700 x 830 x 1050	230	95	550	230
HK 400V	700 x 830 x 1050	230	95	550	400

Technické změny vyhrazeny

BOX STŘÍKACÍ SUCHÝ SBS

POUŽITÍ

Pro nanášení glazur nebo engob na keramické výrobky stříkáním, kde vznikají prachové částice se přes filtr odsávají pomocí odtahové ventilátoru.

STANDARDNÍ PŘÍPLATEK

- Lampička
- Stojan
- Odtok ve dně komory pro odvod přebytečné glazury a čištění
- Jednoduchý filtr z netkané textilie ve stropě komory

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Odtahový ventilátor Ø 160 mm
- Odtahová hadice Ø 160 mm
- Hadicová spona
- Náhradní filtr 250 × 560 mm

SBS

Typ LAC	Vnější rozměry (š × v × h) mm	Vnitřní rozměry (š × v × h) mm	Příkon W	Hmotnost kg	Napětí V
SBS	750 × 1750* × 880	650 × 660 × 500	60* 150**	65	230

* Bez odtahového ventilátoru.

** S odtahovým ventilátorem.

Technické změny vyhrazeny



BOX STŘÍKACÍ S VODNÍ CLONOU SBVC

POUŽITÍ

Pro nanášení glazur nebo engob na keramické výrobky stříkáním, kde vznikají prachové částice se usazují na zadní clonu, po které stéká voda a zabírá rozptýlu těchto částic do okolního prostředí.

STANDARDNÍ PŘÍPLATEK

- Lampička
- Stojan
- Nádržka na vodu
- Otočný stojan pro výrobek
- Přepouštěcí nádrž
- Kalové čerpadlo

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Odtahový ventilátor Ø 160 mm
- Odtahová hadice Ø 160 mm
- Hadicová spona QIP 180
- Náhradní filtr 250 × 560 mm

SBVC

Typ LAC	Vnější rozměry (š × v × h) mm	Vnitřní rozměry (š × v × h) mm	Příkon W	Hmotnost kg	Napětí V
SBVC	750 × 1750* × 850	650 × 615 × 540	150* 250**	65	230

* Bez odtahového ventilátoru.

** S odtahovým ventilátorem.

Technické změny vyhrazeny



MĚŘENÍ A REGULACE

REGULÁTORY TEPLoty

Elektrické odporové pece společnosti LAC, s.r.o. jsou osazovány následujícími typy kvalitních PID regulátorů HT 40A, INDUSTRY nebo CERAMIC. Uvedené typy regulátorů jsou přístroje řízené mikroprocesory, které vyhovují všem požadavkům na regulaci teploty a zabezpečení elektrotepelných zařízení.



HT 40A



CERAMIC

Regulátor teploty HT 40A

- Jednoduchá obsluha
- Regulace na konstantní teplotu
- Regulace podle jednoduchého programu
- Přesnost regulace ± 2 °C

Regulátor teploty CERAMIC

- Jednoduchá obsluha
- Hodiny reálného času
- Do paměti lze uložit 20 programů, každý až o 15 krocích
- Možnost ovládání příslušenství pece
 - automatická větrací klapka
 - záznam průběhu teplot
 - signalizace, atd.
- Nárůst či pokles teploty za definovaný čas
- Nárůst či pokles teploty požadovanou rychlostí ve °C/hod
- Přesnost regulace ± 2 °C

POMŮCKY PRO VÝPAL

POUŽITÍ

Pro lepší využití vnitřního prostoru pecí jsou k dispozici různé druhy pomůcek pro výpal.



PROKLADOVÉ DESKY A DISTANČNÍ SLOUPKY

Pro ochranu dna pece nebo jako prokladové desky pro výpal v několika patrech slouží především prokladové desky (materiál kordierit-mulit). K postavení pater slouží keramické distanční sloupky. Tyto pomůcky můžeme dodat v různých typizovaných velikostech, ale také v rozměru na přání. Pro specifickou pozici vsázky jsou určeny prokladové křížky.

UPOZORNĚNÍ

Nové a nepoužité prokladové desky je před prvním výpalem nutné vysušit. Teplota v peci pro tento účel by měla dosáhnout 350 °C za přibližně tři a půl hodiny. Po tomto procesu, který ochrání desky před popraskáním, je již možné je běžně používat. Na desky není poskytována záruka.

Distanční sloupky	Výška dodávaných typizovaných distančních sloupků (mm)										
MINI (Ø 26 mm)	20	30	40	50	60	70	80				
MIDI (Ø 40 mm)	40	60	80	100	125	150	180	200	250		
MAXI (Ø 50 mm)	40	60	80	100	125	150	180	200	250	300	

Technické změny vyhrazeny

www.lac.cz



EDICE KATALOGŮ LAC

PRŮMYSLOVÉ PECE A SUŠÁRNY

PECE A SUŠÁRNY PRO VÝPAL KERAMIKY, PORCELÁNU A SKLA

LABORATORNÍ PECE

UNIVERZÁLNÍ CEMENTAČNÍ A KALÍČÍ LINKY

ŽÁROBETONY

LAC, s.r.o., Štefánikova 116, 664 61 Rajhrad
Česká republika

tel. +420 547 230 016 ▪ fax +420 547 230 212

info@lac.cz

